

# Stratasys F123 Serie



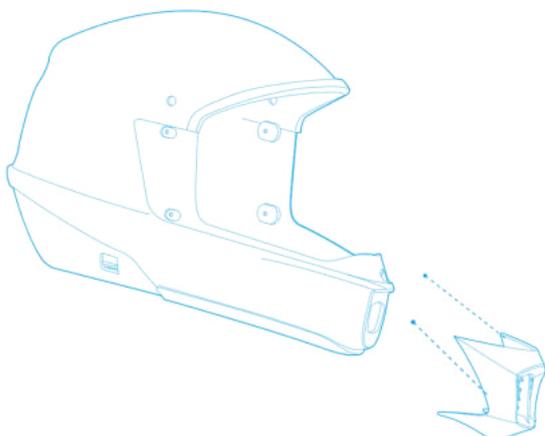
Zuverlässig. Reproduzierbar. Hervorragend.



3  
2  
1  
E

# Präziser 3D-Druck. Kinderleicht mit F123.

Rapid Prototyping und Fertigung –  
zuverlässiger, kostengünstiger  
und produktiver als zuvor.



## Schneller. Produktiver.

Die 3D-Drucker der F123 Serie bieten Designern, Ingenieuren und Lehrkräften Zugang zu erschwinglichem 3D-Druck in industrietauglicher Qualität. Arbeiten Sie schneller und effizienter im Bereich Konzeptiterationen und Komponentenüberprüfung. Stellen Sie Werkzeuge, Vorrichtungen und Fertigungswerkzeuge mit robusten, steifen Materialien schneller her. Steigern Sie die Produktivität und erreichen Sie Ihre Ziele schneller mit reproduzierbaren Ergebnissen.



## Reibungsloser Ablauf. Ruhiger Arbeitsbereich.

Die 3D-Drucker der F123 Serie sind für höchste Benutzerfreundlichkeit und einen optimierten Arbeitsablauf konzipiert und arbeiten nahtlos mit der Design-to-Print GrabCAD Print™-Software zusammen. Die Drucker bieten die Zuverlässigkeit und Einfachheit, die eine 3D-Druckplattform für verfeinerte Designs benötigt. Dank sauberer, sicherheitszertifizierter und geräuscharmer Drucker ist dies innerhalb Ihres Arbeitsplatzes möglich.



## Elastomer

Erstellen Sie große, komplexe Elastomerbauteile auf der F170™, F270™ und F370™.



## Mehr als 30 Jahre Erfahrung. Eine Testzeit von mehr als 100.000 Stunden.

### Eine einzigartige F123 Serie.

Für Unternehmen und Schulen, die erst wenig Erfahrung im 3D-Druck haben, als auch für erfahrene Anwender sind die Stratasys F123 3D-Drucker eine zukunftsweisende Wahl. Sie verfügen über ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Reproduzierbarkeit.



## Mehr Auswahl. Mehr Möglichkeiten.

Von der erschwinglichen F120™ bis zur vielseitigen F370™ ist die Auswahl an Druckern der F123 Serie unübertroffen. Arbeiten Sie mit einer breiten Palette von Materialien, einschließlich Carbon Fiber ABS und Elastomer\*. Erzielen Sie komplexe Geometrien und ineinandergreifende Komponenten mit unserem einzigartigen löslichen Stützmaterial. Wie filigran ein Teil auch sein mag – die lösliche Stützstruktur löst sich vollständig auf und hinterlässt ein makelloses Finish, ganz ohne manuelle Bearbeitung.



\*Nicht auf der F120 verfügbar.

**Möchten Sie mehr erfahren?**  
**Nachfolgend finden Sie die vollständigen**  
**technischen Daten der F123 Serie.**  
**Für eine individuelle Beratung kontaktieren Sie**  
**uns unter Stratasys.com**



**TECHNISCHE PRODUKTDATEN**

Größe und Gewicht des Systems	<b>F120:</b> 889 mm × 870 mm × 721 mm, 124 kg <b>F170, F270, F370:</b> 1626 mm × 864 mm × 711 mm, 227 kg inkl. Verbrauchsmaterialien				
Geräuschspezifikation	Maximal 46 dB im Betrieb, 35 dB im Leerlauf				
Schichtstärke		0,330 mm	0,254 mm	0,178 mm	0,127 mm <sup>1</sup>
	PLA	○	●	○	○
	ABS-M30	●	●	●	●
	ABS-CF10 <sup>1</sup>	●	●	●	○
	ASA	●	●	●	●
	PC-ABS	●	●	●	●
	ABS-ESD7 <sup>TM</sup>	○	●	●	○
	Diran <sup>TM</sup> 410MF07	●	●	●	○
	FDM <sup>TM</sup> TPU 92A	○	●	●	○
Genauigkeit <sup>2</sup>	Die Bauteile lassen sich mit einer Genauigkeit von ±0,200 mm oder ±0,002 mm/mm fertigen, je nachdem, womit eine höhere Präzision zu erreichen ist.				
Netzwerkverbindung	Kabelgebunden: TCP/IP-Protokolle bei mindestens 100 Mbps 100-Base-T, Ethernet-Protokoll, RJ45-Steckverbinder, WLAN-fähig: IEEE 802.11n/g/b, Authentifizierung: WPA2-PSK, 802,1x EAP, Verschlüsselung: CCMP, TKIP				
Systemanforderungen	Windows 7, 8, 8.1 oder 10 (nur 64 Bit) mit mindestens 4 GB RAM (mind. 8 GB empfohlen)				
Betriebsumgebung	<b>Im Betrieb:</b> Temperatur: 15 – 30 °C, Luftfeuchtigkeit: 30 – 70 % relative Luftfeuchte <b>Lagerung:</b> Temperatur: 0 – 35 °C, Luftfeuchtigkeit: 20 – 90 % relative Luftfeuchte				
Strombedarf	100–132 V/ 15 A oder 200 – 240 V/ 7 A; 50/60 Hz				
Zulassungen	CE (Richtlinie für Niederspannung) und EMC), FCC, EAC, cTUVus, FCC, KC, RoHs, WEEE, REACH				

	F120	F170	F270	F370
Verfügbare Materialien	ABS-M30 <sup>TM</sup> , ASA, SR-30 Stützmaterial	PLA <sup>3</sup> , ABS-M30, ABS-CF10, ASA, TPU 92A, QSR Stützmaterial	PLA <sup>3</sup> , ABS-M30, ABS-CF10, ASA, TPU 92A, QSR Stützmaterial	PLA <sup>3</sup> , ABS-ESD7, ABS-M30, ABS-CF10, ASA, Diran 410MF07 <sup>3</sup> , FDM TPU 92A, PC-ABS, QSR Stützmaterial
Abmessungen der Bauplattform (XYZ)	254 × 254 × 254 mm	254 × 254 × 254 mm	305 × 254 × 305 mm	355 × 254 × 355 mm
Materialbehälter	2 insgesamt (extern platziert) 1 Modell / 1 Stützmaterial	2 insgesamt 1 Modell / 1 Stützmaterial	4 insgesamt 2 Modell / 2 Stützmaterial	4 insgesamt 2 Modell / 2 Stützmaterial
Software	GrabCAD Print <sup>TM</sup>	GrabCAD Print	GrabCAD Print	GrabCAD Print Insight <sup>TM</sup>

**Vertrieb und Support durch:**

**encee**  
 3D-DRUCKER & CAD/CAM SYSTEME  
**encee GmbH**  
 Gewerbepark 6  
 92289 Ursensollen  
 www.encee.de  
 +49 9621 7829-0  
 vertrieb@encee.de

**EMEA**  
 Airport Boulevard B 120  
 77836 Rheinmünster, Germany  
 +49 7229 7772 0

**ASIA PACIFIC**  
 7th Floor, C-BONS International Center  
 108 Wai Yip Street Kwun Tong Kowloon  
 Hong Kong, China  
 + 852 3944 8888



**KONTAKT.**  
[www.stratasys.com/de/contact-us/locations](http://www.stratasys.com/de/contact-us/locations)

Zertifiziert nach ISO 9001:2015

© 2021 Stratasys Ltd. Alle Rechte vorbehalten. Stratasys, das Stratasys-Firmensiegel, Stratasys Academy, Blueprint, ABS-M30, GrabCAD Print, FDM TPU 92A, Diran 410MF07, ABS-ESD7, F120, F170, F270 und F370 sind Marken oder eingetragene Marken von Stratasys Ltd. und/oder seinen Tochtergesellschaften oder Vertragspartnern und können in bestimmten Gerichtsbarkeiten eingetragen sein. Alle anderen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Besitzer. Bezüglich technischer Produktdaten sind Änderungen vorbehalten. BR\_FDM\_F123\_A4\_DE\_0321a

<sup>1</sup> Nicht auf der F120 verfügbar  
<sup>2</sup> Die Genauigkeit ist abhängig von der Geometrie. Die Angabe der erreichbaren Genauigkeit beruht auf statistischen Daten bei 95 % der möglichen Abmessungen. Die Genauigkeit in der Z-Achse umfasst eine zusätzliche Toleranz von -0,000/+ Schichthöhe.  
<sup>3</sup> Bei PLA und Diran 410MF07 kann kein lösliches Stützmaterial verwendet werden. Das Stützmaterial besteht aus abtrennbarem PLA.