

KOSTENEFFIZIENTES METALL 3D-DRUCKEN MIT POWDER BED FUSION

XM200C



encee
3D-DRUCKER & CAD/CAM SYSTEME



XACT METAL

Der XM200C ist ein Metall 3D-Drucker basierend auf dem LPBF-Verfahren zu einem erschwinglichen Preis

Der XM200C basiert auf dem LPBF-Verfahren (allgemein bekannt als selektives Laserschmelzen oder direktes Metall-Lasersintern) und kombiniert dieses mit der neuen Xact Core™ Technologie, welche eine kompromisslose Druckqualität für den Anwender bietet.

Egal ob Aus- und Weiterbildung, Handwerk, Mittelstand oder Großkonzern.

SPEZIFIKATIONEN des XM200C

- > Das kubische Bauvolumen ermöglicht es Ihnen, mehrere Teile effizienter und schneller zu drucken.
- > Der zum Patent angemeldete Xact Core™ Hochgeschwindigkeitsscanner schmilzt mit Geschwindigkeiten von bis zu 650 mm/Sek. Die orthogonale Ausrichtung des Lasers auf die gesamte Bauplattform ermöglicht eine gleichmäßige Verschmelzung des Baumaterials.
- > Der 100W oder 200W Faserlaser (Industrieklasse 1) bietet eine optimale Leistungsdichte und druckt in einer Schichtstärke von 20 – 100 µm sowie einer Spotgröße von bis zu 20 Mikrometer, wodurch die Effizienz und Präzision des Druckjobs gewährleistet werden. Zudem sind dynamische Spotgrößen möglich.
- > Der zum Patent angemeldete Recoater verteilt mit seiner Zylinderform das Pulver wie eine Klinge über den gesamten Bauraum und verdichtet dieses zeitgleich wie eine Walze. Dies ermöglicht eine Bauteildichte von > 99%.
- > Die Baukammer ist leicht einzurichten, schnell zu reinigen und einfach zu warten.
- > Die geringen Abmessungen des Druckers (Foot Print) ermöglichen auch den Einsatz in kleineren Räumen.
- > Das moderne und interaktive User Interface des XM200C bietet einen schnellen und einfachen Überblick des Druckprozesses und unterstützt die Fernüberwachung.
- > Die offene Plattform ermöglicht qualifizierten Anwendern, eigene Druckparameter und Metallpulvern zu verwenden.



Xact Metal und Xact Core sind Warenzeichen von Xact Metal, Inc.

Der XM200C bietet jeglichen Unternehmen, welche Kleinserien, Prototypen und Werkzeuge benötigen, oder nach Alternativen zu Gussteilen suchen, einen hochwertigen und kosteneffizienten Metall 3D-Druck an.

Metall Powder Bed Fusion liefert eine hochwertige Qualität von komplexen Bauteilen. Der Einsatz dieser Technologie reduziert die Gesamtzykluszeit um mehr als 50% gegenüber FDM-ähnlichen Metall 3D-Druckern, da nach dem Druck ein Entbinde- oder Sinterprozess nicht benötigt wird.

TECHNISCHE DATEN

Bauvolumen	2,048 cc (127 x 127 x 127 mm)
Äußere Abmessungen	Ca. 24 x 24 x 51 in ³ - B x T x H (610 x 610 x 1,295 mm ³)
Lasertyp*	<ul style="list-style-type: none">• 100 W Yb-Faserlaser• 200 W mit optionalem Set erhältlich
Präzision	Spotgröße bis zu 20 Mikrometer
Scanner	<ul style="list-style-type: none">• Verschmelzungsgeschwindigkeit bis zu 650 mm/Sek• Orthogonaler Hochgeschwindigkeitsscanner
Stromanschluss	<ul style="list-style-type: none">• Stromversorgung 100 - 120 / 200 - 240 VAC Einphasig, 50 / 60 Hz• 1,5 kW, 2,0 kW Spitze
Bedienung	7" intuitiv bedienbarer Touchscreen
Gewicht	ca.205 kg
Pulveroptionen**	<ul style="list-style-type: none">• Edelstahl: Serien 316L, 17-4 PH, 15-5, 400• Legierungen: 718, 625, Cobalt-Chrom F75, Hastelloy® X• Werkzeugstähle: Maraging M300• Bronze, Kupfer C18150• Aluminium Si10Mg und Titan Ti64 mit optionalem Bausatz erhältlich

*Laserprodukt der Klasse 1, **Verfügbarkeit der Parameter auf Anfrage erhältlich



Kontaktieren Sie uns unter +49(0)9621 78 29 0 oder info@encee.de, um mehr zu erfahren.

www.metalldrucken.de